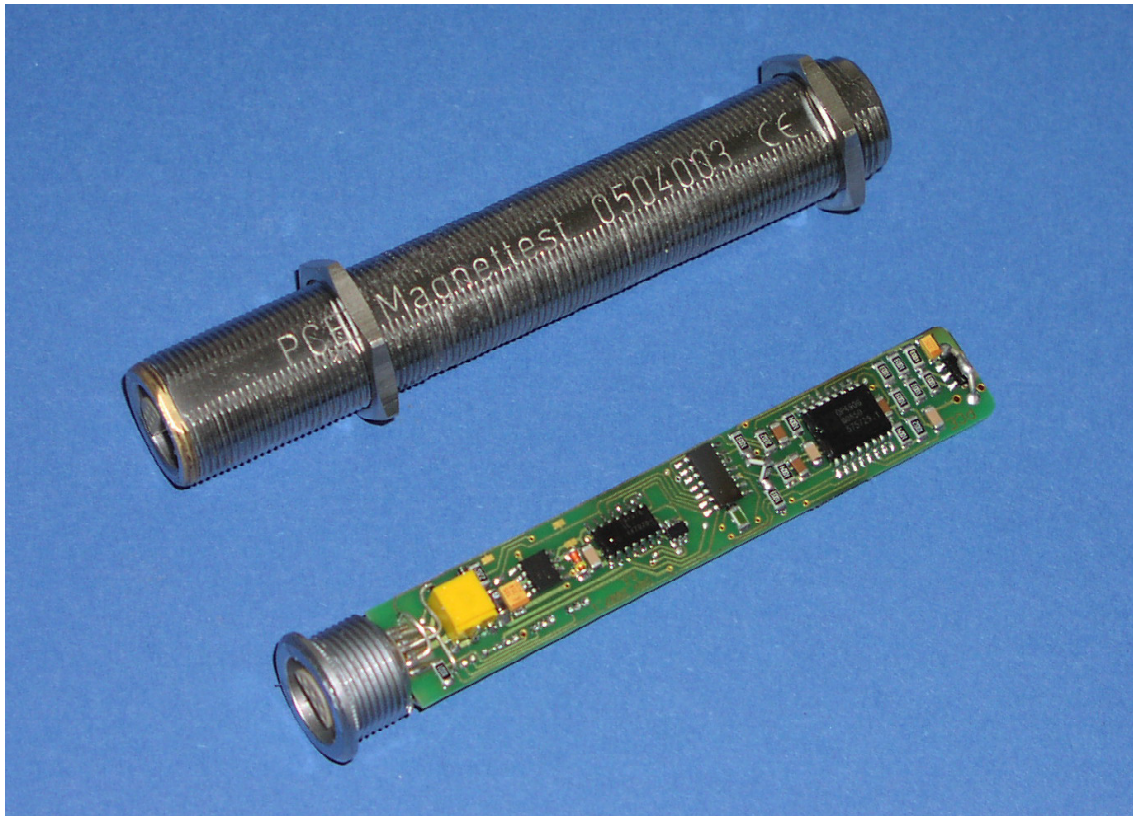


PCE Process Control Electronic GmbH

Technische Beschreibung

Magnetsensor MGT



1. Beschreibung

Der Magnetsensor kann berührungslos die Einbaulage von Magneten erkennen. Die Polarität des Gameten wird in Messposition, siehe Skizze , mit dem Signal "START MESSUNG" erkannt.

Das Meßergebnis steht als H-Pegel an den digitalen Ausgängen NORDPOL-SÜDPOL. Diese Ausgänge sind vor Kurzschluß, Überlast und Induktionsspitzen geschützt.

Zur Messung wird am Eingang RESET ein L/H Wechsel (0V/24V) benötigt. Nach diesem Signal wird das Ergebnis NORDPOL oder SÜDPOL ausgegeben, siehe Timing. Die GUT-SCHLECHT-Anzeige bleibt bis zum nächsten RESET gespeichert.

2. Elektrische Daten

Grenzwerte:

Min. Betriebsspannung	13V-
Max. Betriebsspannung	30V-
Max .Ausgangsstrom der digitalen Ausgänge	100 mA

Kennwerte bei 24V - Betriebsspannung:

Versorgungsstrom (unbelastet)	68mA
H-Pegel Ausgangsspannung (digitale Ausgänge)	Betriebsspannung -2V = 22V
L-Pegel Ausgangsspannung (digitale Ausgänge)	0,7V
Schaltswelle H-Pegel Eingang RESET	(Betriebsspannung - 1V) / 2 = 11,5V

3. Mechanische Daten

Gewinde	M18x1
Länge	110mm

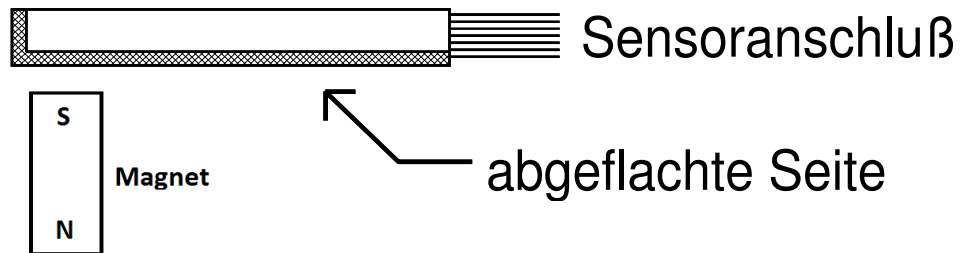
4. Steckerbelegung

Pin-Nr.	Bezeichnung	Anschlusskabel 7-polig
8	0 V	blau
9	24 V	rosa
10	Start Messung	weiß
11	NC	
13	NORDPOL	grau
14	SÜDPOL	grün
Gehäuse	SCHIRM	

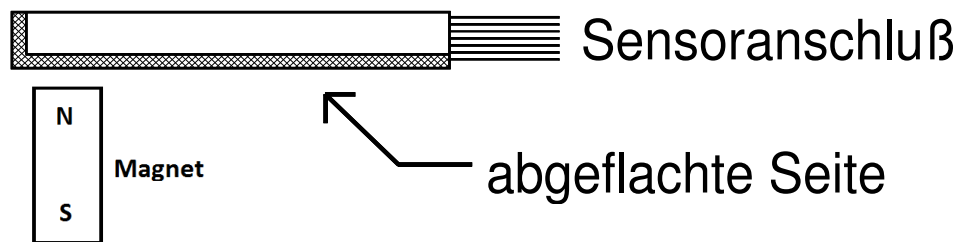
5. Positionierung des Sensors

Um die Lage der Magneten sicher zu erkennen, muß der Sensor wie folgt positioniert sein:

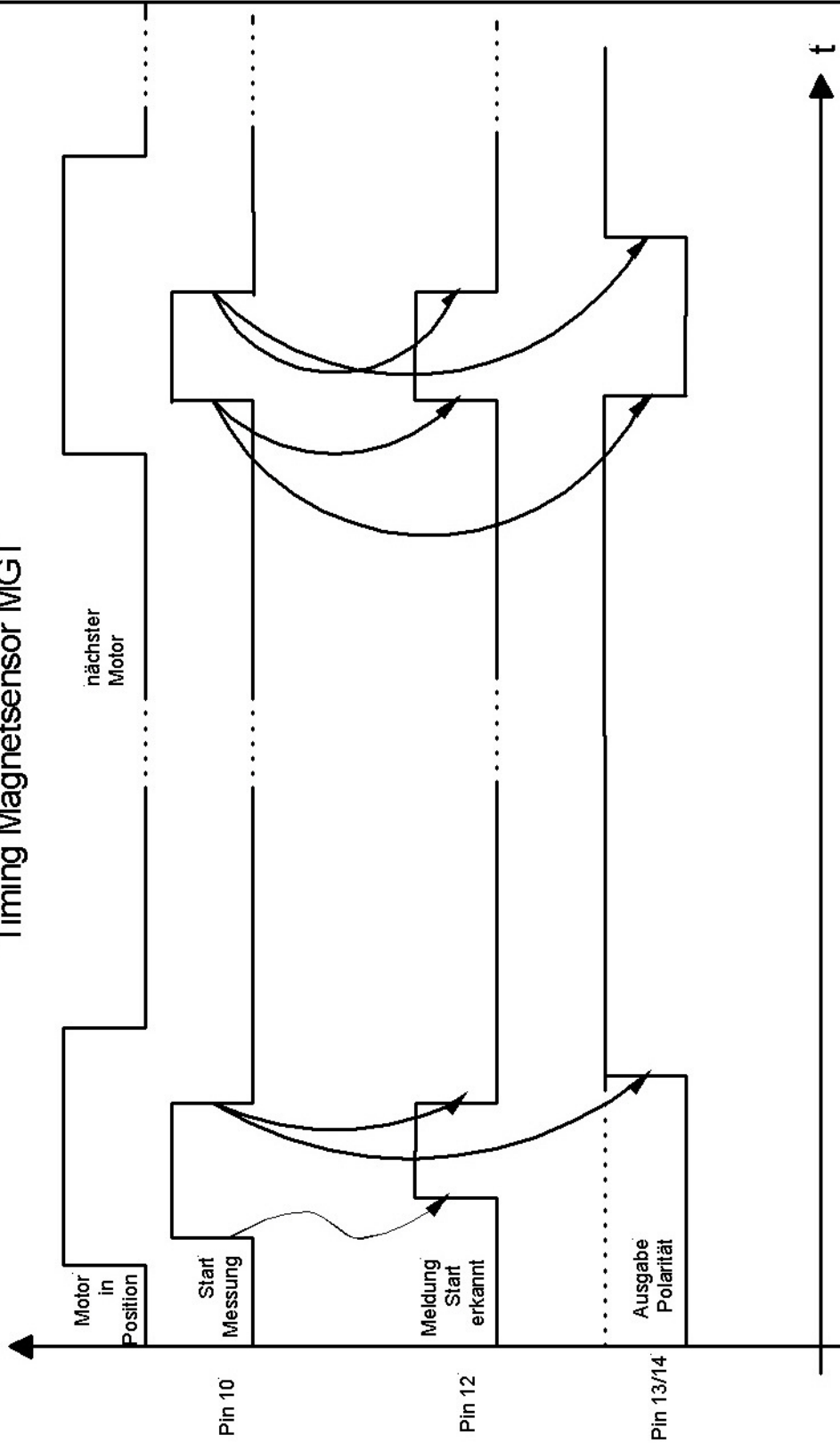
5.1 Position Sensor zum Magneten für Ausgabe "SÜDPOL"



5.2 Position Sensor zum Magneten für Ausgabe "NORDPOL"



Timing Magnetsensor MGT



PCE GmbH
 Bölgenweg 6
 77655 Achern
 Tel 07841/5373 Fax 9271
© PCE GmbH

Magnetsensor
 Timing Magnetsensor MGT

Seite: 1/1	Com.-Nr.: COM-Nr.
Name: EB	Maskenb.:
Erst-Nr.: 26.08.12	Bedruckt: 11.09.2012
Datei: Timing Magnetsensor MGT.bskf	

6. Bestellangaben:

Magentsensor MGT

PCE Process Control Electronic GmbH

Bölgengeweg 6

77855 Achern

Tel. 07841/5373

Fax 07841/9271

info@pce-Achern.de

www.pce-sensortechnik.de